

# 天津原装进口洛氏硬度计报价

发布日期：2025-09-21

使用洛氏硬度计前的准备工作：被测试件的表面应平整光洁，不得有污物、氧化皮、凹坑及明显的加工痕迹。试件的厚度应不小于6mm，试件的大小应保证在同一表面进行5个点的测试，每个测试点中心距及边缘距离不小于10mm。若试件无法得到所规定的小厚度时，容许由同种材料的薄试件叠合组成，叠合面间紧密接触，不得被任何形状的表面缺陷分开。叠合数不得多于三层，其结果不能与非叠合试件进行比较。测试中的试件出现压痕裂纹或背面痕迹时，数据无效。洛氏硬度计是测试热处理工件表面硬度的重要手段。天津原装进口洛氏硬度计报价



洛氏硬度计是一种普及型的洛氏硬度测试仪器，适用于金属材料的洛氏硬度试验。本系列仪器操作简便迅速，性能稳定，使用普遍。可进行黑色金属和有色金属的洛氏硬度测定, 普遍适用于工厂车间和计量部门。洛氏硬度计特点：1、金属表盘，稳固、美观、读数准确，采用了成量表盘，品牌质量稳定；2、铸铁机壳，稳固、耐用、无变形、承受力大；3、壳体壁厚达8-10mm，稳固、无变形、抗震性好；4、自主加工零件，可替换性高，后续零件供应稳定；5、自主油漆喷涂技术，任意颜色可选择，能够美化和统一实验室色彩. 天津原装进口洛氏硬度计报价洛氏硬度计特点：用于现场精确测试钢板、钢管、轴类、模具。



洛氏硬度计使用了三种压头、六种试验力，根据金属材料、硬度范围和大小，共可选择15个尺，非常柔软、结实，几乎可以测试所有常用金属材料，适用范围非常广。洛氏硬度计普遍应用于工业生产，成为检验产品质量、确定合理加工工艺的主要手段。洛氏硬度计可以测试各种黑色和有色金属、火焰钢、退化钢、表面硬化钢、各种厚度板、硬质合金材料、粉末冶金材料、热喷涂涂层的硬度。用基本携带的标准硬度块定期检查洛氏硬度计精度。不允许在洛氏硬度计工作台和标准硬度块上擦干净，在硬度块工作面上试验，在支承面上试验。

洛氏硬度计检定中注意的问题：确定硬度计安装位置是否水平，判断方法：打开砝码后盖，检查砝码是否自由铅垂，在加载过程中，不能碰到两内侧或底托。查看吊杆位置是否正常，判断方法：用HRC高硬度块其它也行加上初试验力时指针已转动三圈，这时再向上压，让指针再转半圈，在三圈半正负10格之内，说明吊杆位置正常，如不正常，调节方法：①调节砝码吊杆长度，将吊杆上两个调节螺钉上下调节，调到正常工作位置；②调整杠杆的高度，方法是：打开上盖板，取下前面的指示装置百分表松开前面和顶上两个固定杠杆高度的螺丝，再调节顶上沉孔中两螺丝，明显可以看到杠杆向上或向下运动，可以调到合适位置，在固紧四个定位螺钉。数显洛氏硬度计使用和维修：硬度计使用完毕，压头应用纱布擦试干净。



洛氏硬度计为了适应各种材料的应用，根据压头和所用测试力的不同组合来区分洛氏硬度标度。HRA是在60kg的总测试力和一个金刚石锥压头下测得的硬度。洛氏硬度计用于测试硬质合金等高硬度材料。HRB为总测试力100kg、直径为1.58mm的碳化钨球压机。头部测量的硬度用于硬度较低的材料，例如低碳钢，有色金属，退火钢，铸铁等。HRC是用总测试力为150kg和金刚石锥头压头测得的硬度，洛氏硬度计用于硬度比较高材料，例如淬硬钢等。由于洛氏硬度计测量方法相对简单且相对便宜，因此被普遍使用的。洛氏硬度计当热处理硬化层厚度在0.4~0.8mm时，可采用HRA标尺。天津原装进口洛氏硬度计报价

数显洛氏硬度计使用和维修：试验时, 硬度计不得受冲击和振动。天津原装进口洛氏硬度计报价

洛氏硬度计维护与保养：1. 若施加主试验力时，指示器指针开始转动很快，然后缓慢转动，说明缓冲器内机油太少了，此时可掀起缓冲器上端的毡垫，缓慢地注入清洁的 20#机油。同时多次拉 推手柄，使活塞上下移动多次，将缓冲器内的空气全部排除，直到活塞沉到底 时有油从上面溢出为止。2. 用本机携带的标准硬度块定期检查硬度计精度。①将工作台及标准硬度块擦净，在硬度块工作面进行试验，决不允许在支承面试验。②若示值误差较大，除按本节第四项检查外，检查标准硬度块支承面是否有毛刺，若有毛刺应用油石打光。③在标准硬度块不同位置试验时，硬度块应在工作台上拖动，不应拿离工作台。3. 本仪器应定期进行核查，并周期进行检定。天津原装进口洛氏硬度计报价